

In der Modulproduktion kommt die neue Baureihe G/Solar String zum Einsatz. Es überprüft die Geometrie, Beschädigungen, Kontaktierung und Fremdkörper.

Halle G2G, Stand 34

www.graphikon.de



Sieht genau hin: Die Kamera des GP Nano-D erkennt defekte Stellen in Wafern ab einer Größe von 500 x 0,1 µm.

Foto: GP Solar GmbH

Frei nach dem Motto: Vertrauen ist gut, Kontrolle ist besser, präsentiert GP Solar in Hamburg ein neues In-line-System zur optischen Inspektion von Wafern. Der GP Nano-D prüft das Rohmaterial auf Mikrorisse, Einschlüsse und andere Defekte. Somit dient er zur Qualitätskontrolle in der Waferherstellung, zur Eingangskontrolle bei der Solarzellenherstellung und zur Prozesskontrolle vor der Kontaktierung des Wafers. Ziel: deutlich verringerte Bruchraten in den Produktionslinien. Der GP Nano-D ist für mono- und multikristalline Wafer geeignet und hat einen Durchsatz von rund einem Wafer pro Sekunde.

Darüber hinaus präsentiert das zur Centrotherm-Gruppe gehörende Unternehmen erstmals seine Anschlussdose GP M-Connect. Bei dem 4-poligen System liegen die Anschlusskontakte in einem einlamierten Flachbaustein und werden über eine Federklemmvorrichtung fixiert. Alle Dosenbauteile können sowohl automatisiert als auch manuell bestückt werden.

Der Vertrieb des Produktes erfolgt im Rahmen der GP-Solar-Turnkey-Projekte oder als Lizenzvereinbarung an Modulhersteller.

Halle B7, Stand 58

www.gpsolar.com

Wechselrichter: Von der Komponente zum Produkt

Ihre Erfahrungen mit Technologien, die den Wechselrichtertechnologien nahe stehen, bringt die ABB Automation Products GmbH, Ladenburg, nun in eine ei-

gene Produktserie ein. In Hamburg stellt das Unternehmen erstmals die neuen ABB-Solarwechselrichter mit einem Leistungsspektrum von 100 kW bis in den Megawattbereich vor. Laut Herstellerangaben sind sie für den Einsatz in Photovoltaikanlagen der Megawatt-Klasse optimiert. „ABB als führender Antriebstechnikhersteller beschreitet jetzt den Weg, der bereits seit Längerem vorgezeichnet war. Das Unternehmen profitiert dabei von seiner jahrzehntelangen Erfahrung als etablierter Komponentenlieferant der Solarindustrie. Diese Erfahrung macht sich ABB jetzt zunutze, um dem Solarmarkt eigene Endprodukte anzubieten“, sagt Dirk Leinweber, Leitung Vertrieb und Marketing Solar.

Die Wechselrichter sind modular aufgebaut, könnten schnell und einfach installiert werden und seien kurzfristig lieferbar, so ABB. Zahlreiche Optionen wie Fernüberwachung, Feldbusanschluss und integrierte DC-Anschlussoptionen sind verfügbar. Die Wechselrichter sind mit ABB-Komponenten ausgestattet, die sich schon in anderen Anwendungen bewährt haben. Die mit umfangreichen elektrischen und mechanischen Schutzeinrichtungen ausgerüsteten Geräte sind nach Herstellerangaben für einen langen und zuverlässigen Betrieb über mindestens 20 Jahre ausgelegt. Den soll unter anderem das ABB-Programm für vorbeugende Wartung gewährleisten. ABB unter-

Zentralwechselrichter bis in die Megawattklasse gibt es nun von ABB. Foto: ABB



Sunville[®]
Brightens your future



Sunville[®] 10000

- 3-phasige Einspeisung, 400V
- Transformatorloses Design
- Hoher Wirkungsgrad 96.5%
- Integrierter Datenlogger
- 3 MPP-Tracker
- Netzüberwachung nach VDE 0126-1-1
- RS-232 und optional RS-485
- Mit integriertem FI
- IP65, Outdoor

Besuchen Sie uns auf der
24th European Photovoltaic Solar Energy
vom 21. bis 24. September 2009
in Halle B3U/8a

Vertrieb und Service in Zentraleuropa
SUN TENSION
Photovoltaic Systems
and Components

Wiesbadener Str. 64
D-61462 Königstein
TEL : +49-6174-209 289
FAX : +49-6174-21 186
E-mail : info@suntension.de
www.suntension.com